



LASERVORM

Usługi na zlecenie

Spawanie laserowe

Wielka precyzja przy dużych prędkościach spawania.

- metoda spawu pulsacyjna
- metoda spawu ciągła
- w razie potrzeby z podgrzewaniem indukcyjnym

Głębokość spawu:

- w stali ok. 8 mm
- w stopach z aluminium ok. 3 mm
- Tytan ok. 8 mm

Materiały:

- Tytan, stal, stopy niklu, stopy z aluminium itp.

Przykłady zastosowań:

- narzędzia chirurgiczne
- elementy wymienników ciepła
- układy wydechowe, skrzynie biegów, sprzęgła
- czujniki

Hartowanie Laserowe

Utwardzenia obrobionych materiałów (np. po polerowaniu)

Praktycznie bez błędów (poprzez b. krótkie i precyzyjne działanie lasera)

- specjalna optyka głowicy do hartowania

Głębokość hartowania:

- 0,1 mm do max. 2 mm
- Szerokość ścieżki hartowania:
- do ok. 30 mm

Materiały:

Stale hartownicze

Przykłady zastosowań:

- budowa narzędzi i oprzyrządowania
- krawędzie natarcia łopatek turbin
- krawędzie tarcz ciernych itp.
- narzędzia skrawające i tłoczniaki

Przetopienia laserowe z możliwością dodatków

Wytwarzanie b. odpornych powierzchni za pomocą przetapiania lub zmian strukturalnych.

Głębokość przetopienia i zmian strukturalnych:

- 0,1 mm do max. 2 mm

Materiały:

- GGG, GGL. Tytan, itp.

Przykłady zastosowań:

- Powierzchnia krzywki wałka rozrządu

Napawanie laserowe

Wytwarzanie lub odtwarzanie powierzchni pracujących, za pomocą różnych metali i stopów.

Korekty, zmiany i naprawy na elementach z różnych stali i innych.

Materiał odtwarzający dostarczany do napawania jest w formie proszku lub drutu.

Grubość jednej ścieżki napawania max. powyżej 2 mm. Całkowita grubość napawania nieograniczona

Szerokość ścieżki napawania do ok. 10 mm

Materiały:

- Nikiel, Tytan, Stal, Aluminium i wiele innych.

Przykłady zastosowań:

- Odtwarzanie i napawanie łopatek turbin
- Naprawa komponentów wysokiej jakości
- Produkcja powierzchni ślizgowych

Wiercenie laserowe, cięcie, strukturyzacja

Zastosowania specjalistyczne.

Prosimy o zapytania oddzielne.

Materiały:

- plastik, materiały techniczne i inne, ceramika, szkło itp.

Przykłady zastosowań:

- usuwanie izolacji na kablach i inne.
- narzędzia wiertnicze

W razie potrzeby 100% dokumentacji procesu naszych działań. Wszystkie procesy według QS:9000 (PPAP), lub na podstawie wzorca. Pomiary twardości, test światła (czerwony/biały/UV), szczelności. LASERVORM jest certyfikowany zgodnie z normą DIM EN ISO 9001:2008

