



LASERVORM
Lasermaschinen – Laserbearbeitung – Verschleißschutz

Südstraße 8, 09648 Altmittweida
Deutschland

Telefon: +49 (0) 37 27 99 74 - 0
Telefax: +49 (0) 37 27 99 74 - 10
E-Mail: info@laservorm.com
Internet: www.laservorm.com



Kontaktdaten - vCard

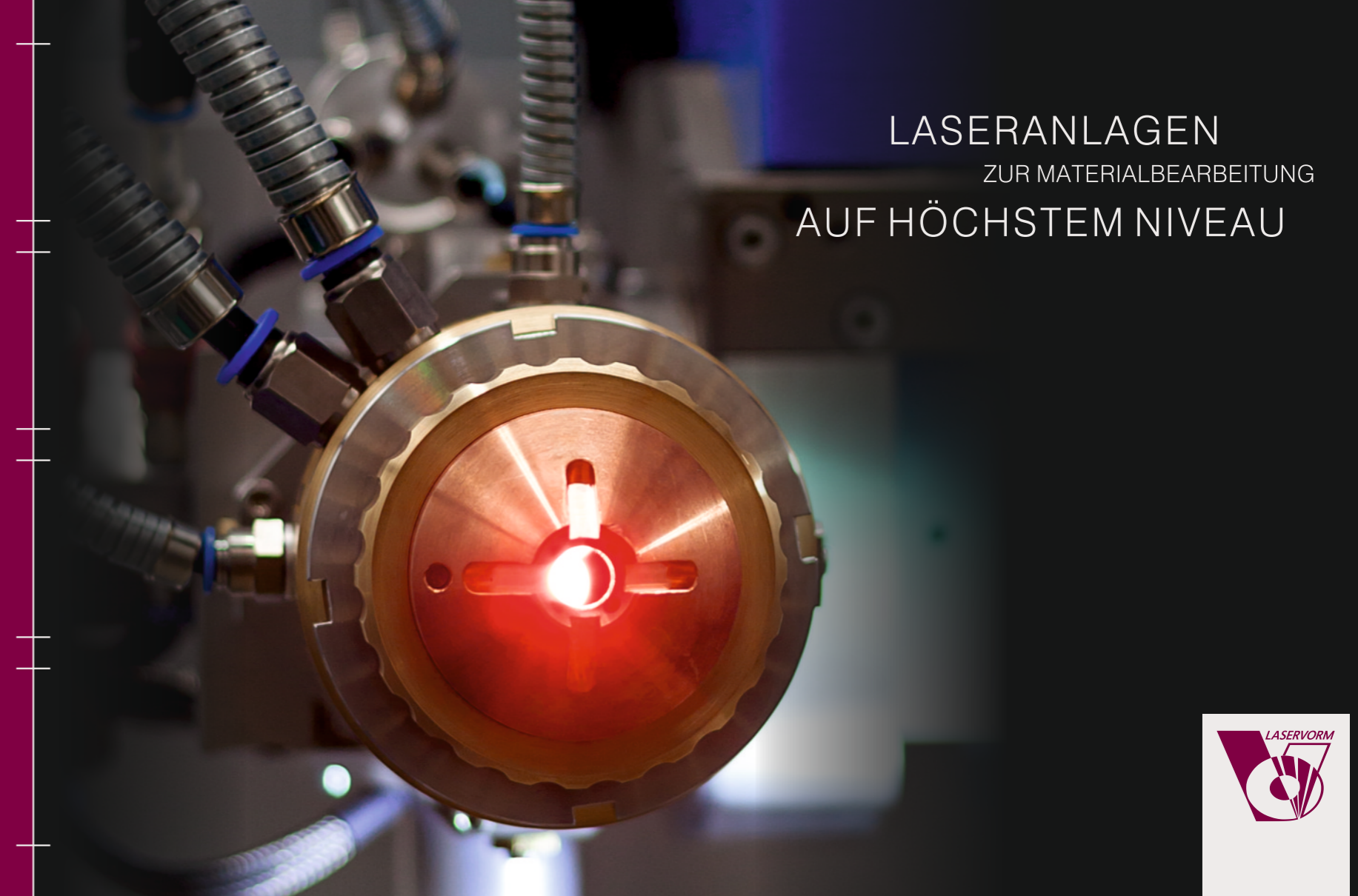


Europäische Union



Europa fördert Sachsen.
EFRE
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung

LV MIDI



LASERANLAGEN
ZUR MATERIALBEARBEITUNG
AUF HÖCHSTEM NIVEAU



SCHWEISSEN AUFTRAGSCHWEISSEN HÄRTEN

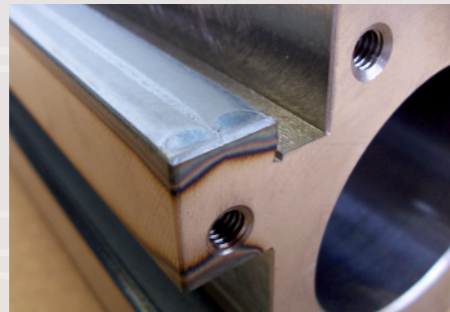
- Lasermaterialbearbeitung vom Einzelstück bis zur Großserie
- Verfahrenswege (X,Y,Z): 670 mm x 300 mm x 300 mm
- Programmierbarkeit und Reproduzierbarkeit aller wichtigen technologischen Parameter
- schnelles und einfaches Umrüsten
- ergonomischer Arbeitsraumzugang durch große Türöffnung
- individuell justierbares Bedienpanel
- umweltfreundliches und kostengünstiges Ressourcenmanagement

AUSSTATTUNG:

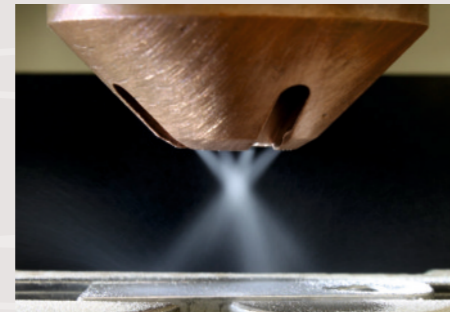
- Laser:**
 - fasergekoppelte Festkörperlaser
- Optik:**
 - prozessspezifische Optiken
 - Zusatzkomponenten wie LV LineScan möglich
- Mechanik:**
 - 3-, 4- oder 5-Achsausstattung
 - extrem hohe Steife durch LV CBase-Maschinengestell
- Steuerung/Software:**
 - programmierbare Strahlformung am Werkstück
 - adaptive Bearbeitung
 - zentrale Datenhaltung für reibungslose Prozessvalidierung
 - nahtlose Einbindung in das Prozessmanagement
- Verkleidung:**
 - gemäß Laserschutzklasse 1
 - optional: aktive Einhausung
- Service:**
 - Wartung, Reparatur und Ersatzteile
 - Technologieentwicklung
 - Bedienschulung
 - Fernzugriff auf Anlagenparameter möglich



Prozess Auftragschweißen an Turbinenschaufeln



lasergehärtetes Bauteil



Pulverdüse im Prozess



Anlagenbau bei LASERVORM



ANWENDUNGSBEISPIELE

- MRO an Blisks und Turbinenschaufeln
- Schweißen von Kupplungs-, Lenkungs-, und Getriebebauteilen
- 3D-Schweißen von chirurgischen Instrumenten
- Härten von Vorrichtungsbauteilen und Spannmitteln
- 3D-Schweißen von Wärmetauscherkomponenten
- Heliumdichtschweißungen



cw-Laserschweißen von flexiblen Metallbälgen mit Anschlussstück aus hochleg. CrNi-Stahl



Detail einer Flugzeugturbine



programmierte Auftragschweißraupengeometrie

20 JAHRE ERFAHRUNG