

**LASERVORM**  
Lasermaschinen – Laserbearbeitung – Verschleißschutz



Kontaktdaten - vCard

Südstraße 8, 09648 Altmittweida  
Deutschland

Telefon: +49 3727 99 74 - 0  
Telefax: +49 3727 99 74 - 10  
E-Mail: [info@laservorm.com](mailto:info@laservorm.com)  
Internet: [www.laservorm.com](http://www.laservorm.com)

**LV MIDIX**

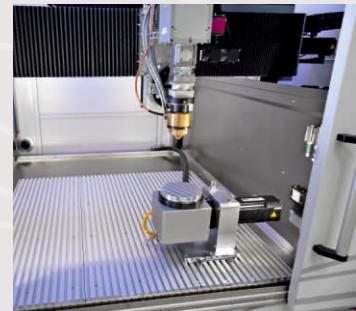


LASERANLAGEN  
ZUR MATERIALBEARBEITUNG  
mit vergrößertem  
Bearbeitungsraum

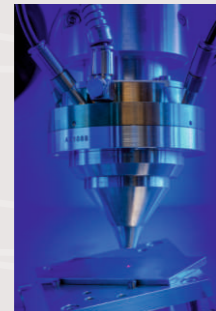


# SCHWEISSEN AUFTRAGSCHWEISSEN HÄRTEN

- Lasermaterialbearbeitung vom Einzelstück bis zur Großserie
- **Verfahrwege MidiX (X,Y,Z): 1000 mm x 1000 mm x 420 mm**  
(Verfahrwege Midi (X,Y,Z): 700 mm x 310 mm x 350 mm)
- Programmierbarkeit und Reproduzierbarkeit aller wichtigen technologischen Parameter
- schnelles und einfaches Umrüsten
- ergonomischer Arbeitsraumzugang durch große Türöffnung
- individuell justierbares Bedienpanel



Aufbaubeispiel Innenraum



Pulverdüse



Anlagenbau bei LASERVORM

## AUSSTATTUNG:

Laser: • fasergekoppelte Festkörperlaser individuell nach Einsatz

Optik: • prozessspezifische Optiken

Mechanik: • Gantrysystem mit 3-, 4- oder 5-Achsausstattung

Steuerung/Software: • NC und SPS streng synchron für schnelle Laserprozesse  
• TeachOnTheFly  
• zentrale Datenhaltung für reibungslose Prozessvalidierung

Optionen: • Zusatzwerkstoffzufuhr (Draht, Pulver)  
• adaptive Bearbeitung auf Basis Bildverarbeitung, Linienscanner oder anderer Messsysteme  
• Einbindung in MES-Systeme z. B. über umati  
• Tracing - mikrosekundengenaue Mitschriften prozessrelevanter Parameter  
• induktive Vor- und Nachheiztechnik  
• NC-eingebundene Scanner

Verkleidung: • gemäß Laserschutzklasse 1

Service: • Wartung, Reparatur und Ersatzteile  
• Technologieentwicklung  
• Bedienschulung  
• Remote-Service im Störfall und bei Bedarf  
• technologische Unterstützung möglich



## ANWENDUNGSBEISPIELE

- Härten von Vorrichtungsbauteilen und Spannmitteln
- MRO an Kraftwerks- und Flugzeugturbinenkomponenten
- Präzisionsschweißungen
- additive Fertigung von Bauteilkomponenten



Präzisionsschweißungen an Tüllenbaugruppe



Laserhärtung an Getriebebauteilen



Radialschweißen einer Baugruppe für Abgasleitungen der Witzmann-Gruppe

ÜBER 20 JAHRE ERFAHRUNG