

2580
890
1000
Abmessung in mm



LASERVORM
Lasermaschinen – Laserbearbeitung – Verschleißschutz



Kontaktdaten - vCard



Europäische Union

Europa fördert Sachsen.
EFRE
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung

Südstraße 8, 09648 Altmittweida
Deutschland

Telefon: +49 (0) 37 27 99 74 - 0
Telefax: +49 (0) 37 27 99 74 - 10
E-Mail: info@laservorm.com
Internet: www.laservorm.com

LV MINI

LASERANLAGEN
ZUR MATERIALBEARBEITUNG
AUF HÖCHSTEM NIVEAU



FEINSCHWEISSEN FEINSCHNEIDEN, HÄRTEN PERFORIEREN, MARKIEREN VON METALLEN UND KUNSTSTOFFEN

- höchste Produktivität auf nur **einem Quadratmeter Grundfläche**
- vielfältige Möglichkeiten für Einzelstück- u. Kleinserienfertigung
- das „Schweizer Taschenmesser“ für Ihre Werkstatt
- max. Verfahrwege (X,Y,Z): 200 mm x 150 mm x 150 mm
- Arbeitsraum (X,Y,Z): 600 mm x 600 mm x 300 mm
- umweltfreundliches und kostengünstiges Ressourcenmanagement
- individuelle Ausstattungspakete möglich

AUSSTATTUNG:

- Laser:**
- fasergekoppelte Festkörperlaser; Diodenlaser; Faserlaser
- Optik:**
- verfahrensspezifisch zum Schweißen, Schneiden oder Härten
 - Makro-Kamerabild mit Fadenkreuz
 - LED-Clusterleuchte unterstützt das Einrichten
- Mechanik:**
- Drehachse optional
- Steuerung/Software:**
- Industrie-CNC für μ s-genaue Laseransteuerung und wiederholgenaue Qualität
 - 4-Achs-Interpolation
 - programmierbare Strahlformung am Werkstück
 - Netzwerkanbindung
- Verkleidung:**
- gemäß Laserschutzklasse 1
- Service:**
- Wartung, Reparatur und Ersatzteile
 - Technologieentwicklung; Bedienschulung
- Ergonomie:**
- motorisch betriebene Hubtür für kurze Beschickungszeiten
 - individuell justierbares Bedienpanel
 - als Sitz- oder Steharbeitsplatz erhältlich

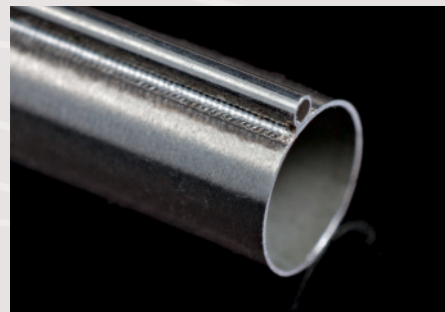


ANWENDUNGS- BEISPIELE

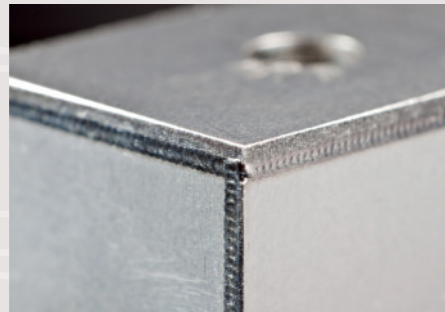
- Präzisionslaserschweißen von Bauteilen der minimal-invasiven Chirurgie
- Laserfeinschneiden von Membranfolien bis hin zu einer Dicke von 4 mm in Stahl
- präzise Laserbearbeitung von Kunststoffen oder Pappe
- dichte und hochfeste Verbindungen an verschiedenen Werkstoffen wie z. B. Titan, Kobaltbasislegierungen oder Edelstählen



Lasergeschnittenes Festkörpergelenk



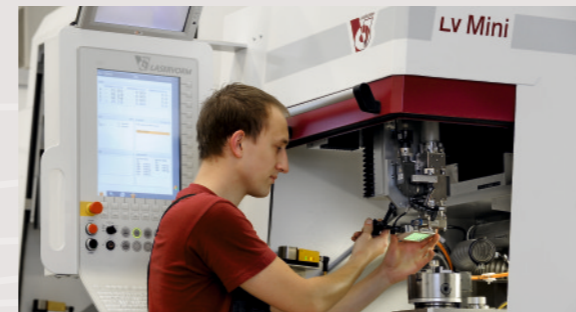
Lasereinschweißen von dünnwandigen Röhren



Laserschweißnaht an Sensorgehäuse



Präzisionsschnitte an verschiedenen Metallen



beste Zugänglichkeit beim Einrichtprozess



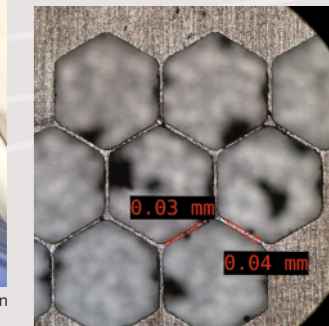
Laserschweißnaht an einem Metallball



Lasereinschweißen an einem Ventil



Operationsnadel vor dem Laserschweißen



Lasergeschnittene Wabenstruktur aus Edelstahl $s = 0,5 \text{ mm}$

20 JAHRE ERFAHRUNG